



Kemppi Mastertig 325DC



Tuote

Tuotekoodi:	22421
Design:	Kemppi

Tekniset tiedot

Keskimääräinen toimitusaika:	1 - 2 viikkoa
TT 1:	- Liitäntäjännite 380-460 V (3~50/60Hz), GM malli 220 - 460 V AC
TT 2:	- Sulake 16 A, GM malli 20 A
TT 3:	- Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen) 50 V (Puikko)
TT 4:	- Nimellinen maksimuormitus, 40°C, 300 A / 22 V (40%, TIG)
TT 5:	- Kuormitettavuus 10A/1V ... 300A/38V (TIG)
TT 6:	- Kuormitettavuus GM malli 10A/1V ... 300A/27V (@220V) (TIG)
TT 7:	- Käyttölämpötila -20 - +40 °C
TT 8:	- EMC-luokka A
TT 9:	- Koteloitiluokka IP23S
TT 10:	- Ulkomitat P x L x K 544 x 205 x 443 mm
TT 11:	- Paino ilman varusteita 21kg, G ja GM malli 21,5kg
TT 12:	- Generaattorin suositeltu teho (vähintään) 20 kVA (Sgen)
TT 13:	- Hitsauspuikon halkaisijat 1,6 - 6,0 mm
TT 14:	- Standardit IEC 60974-1310, IEC 61000-3-12

MasterTig on AC TIG- ja DC TIG-hitsauksen uusi mestari. Se nostaa hitsauslaadun, käytettävyyden ja energiatehokkuuden uudelle tasolle.

Ostamalla Kemppi hitsauskoneen valtuutetulta jälleenmyyjältä varmistat takuun voimassaolon ongelmatilanteissa. Valtuutetulta jälleenmyyjältä saat myös oikeat kulutusosat koneellesi suoraan hyllystä!

- Weld Assist -toiminto auttaa määrittämään optimaaliset säädöt. Kerro, mitä aiot hitsata, ja kone valitsee itse oikeat parametrit helppoon ja tuottavaan hitsaukseen.
- Kaksoispulssitoiminto lisää kuljetusnopeutta DC TIG-hitsauksessa ja pienentää lämmöntuottoa 20%. Nopeampi hitsaus ja vähäiset muodonmuutokset.
- MasterTigin melutaso AC TIG-hitsauksessa on alhaisempi kuin kilpailijoilla, joten voit kaikessa rauhassa keskittyä laadukkaiden hitsien tuottamiseen.
- TFT-näytöllä varustetussa ohjauspaneelissa on 99 muistikanavaa hitsausprosessia kohti. Niihin voit tallentaa parhaat parametriasetykset tai hitsausohjeen mukaiset arvot.
- Voit kopioida, poistaa tai päivittää kanavan tiedot tarpeen mukaan. Käyttö on nopeaa ja helppoa.
- MasterTigin hitsauskellolla voit kerätä tietoja hitsaukseen käytetystä ajasta. Kello on helppo ja nopea nollata, jolloin voit tallentaa ja vertailla hitsaustöihin kulunutta hitsausaikaa.
- MicroTack on nopea ja tarkka silloitustoiminto sekä DC TIG- että AC TIG-hitsaukseen. Se sopii erityisesti toistuvien silloitushitsien tekoon ohuille materiaaleille, kun pistehitsien siisti ja yhdenmukainen ulkonäkö on tärkeää.
- MicroTack voidaan määrittää tuottamaan pistehitsejä joko 1-5 hitsin jaksoina tai jatkuvasti ilman jaksotusta.
- Hitsausvirta määritetään erikseen, ja valokaarijakson pituus valitaan välillä 1-200 ms. MicroTack mahdollistaa tarkan silloituksen minimaalisella lämmöntuonnilla.
- Optima AC on mukautettu AC-aaltomuoto, jossa on yhdistetty perinteisen siniaallon ja kanttiaallon parhaat puolet - ja lisätty ripaus hienosäätöä, jolla viimeistellään täydellinen AC-hitsauskokemus.
- Hitsaussovelluksesta riippuen voit valita joko siniaallon, kanttiaallon tai hiljaisen aaltomuodon: Optima AC:n.
- Automaattinen pulssi: helppoa ja mukavaa hitsausta. Ainut säädettävä parametri on hitsausvirta. Automaattinen pulssi soveltuu erityisesti DC TIG-hitsaukseen.