



Kemppi Master M 353G,



Tuote

Tuotekoodi:	300888
Design:	Kemppi

Tekniset tiedot

Keskimääräinen toimitusaika:	1 - 2 viikkoa
TT 1:	- Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz 380-460 V ±10 %
TT 2:	- Sulake 16 A
TT 3:	- Kuormitettavuus 40 % ED 350 A (MMA 330 A)
TT 4:	- Kuormitettavuus 60 % ED 280 A
TT 5:	- Kuormitettavuus 100 % ED 220 A
TT 6:	- Langansyöttömekanismi 4-pyöräinen, yksimoottorinen
TT 7:	- Langansyöttönopeus 0,5-25 m/min
TT 8:	- Liitäntäteho maksimivirralla 14 kVA
TT 9:	- Suositeltava generaattorin teho (väh.) 20 kVA
TT 10:	- Hitsauspistoolin liitin Euro
TT 11:	- Lankakelan paino (enintään) 20 kg
TT 12:	- Lankakelan halkaisija (enintään) 300 mm
TT 13:	- Lisäainelangat, Ss 0,8-1,2 mm
TT 14:	- Lisäainelangat, Al 0,8-1,2 mm
TT 15:	- Lisäainelangat, Fe 0,8-1,2 mm
TT 16:	- Lisäainelangat, MC/FC 0,8-1,2 mm
TT 17:	- Käyttölämpötila -20...+40 °C
TT 18:	- Syöttöpyörien halkaisija 32 mm
TT 19:	- Hitsausvirta ja jännitealue, MIG 15 A/10 V - 350 A/ 45 V
TT 20:	- Hitsausvirta ja jännitealue, TIG 15 A/1 V - 350 A/ 45 V
TT 21:	- Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA) 15 A/10 V - 330 A/ 45 V
TT 22:	- Koteloitiluokka IP23S
TT 23:	- Standardit IEC 60974-1, -10
TT 24:	- EMC-luokka A
TT 25:	- Varastointilämpötila -40...+60 °C
TT 26:	- Suojakaasun paine (maks.) 0,5 MPa

Master M 353 G on kompakti MIG/MAG-hitsauskone manuaalisella ja synergisellä (Auto) hitsausprosesseilla. Käyttösuhte 350 a / 40%. Weld Assist -toiminnolla älykäs hitsausparametrien asetus. Erinomaisen käyttökokemuksen takaavat LCD-värinäyttö ja LED-työvalot. Sisältää Work Pack -hitsausohjelmistot mm. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaaleille. Soveltuu generaattorikäyttöön.

Paketti sisältää Master M 353G -hitsauskoneen ja GX 205 G 5M MIG-hitsauspistoolin.

- Ulkomitat P x L x K 602 x 298 x 447 mm
- Paino (ilman varusteita) 27 kg