



# Kemppi Master T 245 ACDC GM



## Tuote

Tuotekoodi:	301948
Design:	Kemppi

## Tekniset tiedot

TT 1:	- Verkkoiliitäntäjännite 220...240 V ±10 %
TT 2:	- Verkkoiliitäntäjännite (MV alajännitealue) 110...120 V ±10 %
TT 3:	- Verkkoiliitäntävaiheet 1~50/60 Hz
TT 4:	- Verkkovirtakaapelin tyyppi 3G, H07RN-F
TT 5:	- Verkkovirtakaapelin koko 2.5 mm <sup>2</sup>
TT 6:	- Nimelliitäntäteho maksimivirralla [S1max] 6 kVA
TT 7:	- Pääsulake 16 A
TT 8:	- Pääsulake (@MV alajännitealue) 16 A
TT 9:	- Tyhjäkäyntiteho 20 W
TT 10:	- Kuormitettavuus, suurimman nimellisvirran käyttösuhteella, TIG 30 %
TT 11:	- Kuormitettavuusalue, TIG 5 A / 1 V ... 240 A / 30 V
TT 12:	- Kuormitettavuusalue, puikkohitsaus 10 A / 10 V ... 180 A / 40 V
TT 13:	- Kuormitettavuusalue, TIG (@MV alajännitealue) 5 A / 1 V ... 130 A / 24 V
TT 14:	- Tehokerroin suurimmalla nimellisvirralla [λ] 0.99
TT 15:	- Hyötysuhde suurimmalla nimellisvirralla [η] 84 %
TT 16:	- EMC-luokka A
TT 17:	- Arc-on-signaalin releohjaus 24 V / 50 mA
TT 18:	- Puikkoelektrodin halkaisija 1.6 ... 5 mm
TT 19:	- Jäähdytysyksikön jännitesyöttö 220...240 V
TT 20:	- Hitsausliitäntä tyyppi R1/4
TT 21:	- Langallisen yhteyden tyyppi Analoginen, Kemppi Remote-Bus
TT 22:	- Langattoman yhteyden tyyppi Bluetooth
TT 23:	- Lähettimen taajuus ja teho 2400...2483.5 MHz, 10 dBm
TT 24:	- Käyttölämpötila -20 ... 40 °C
TT 25:	- Varastointilämpötila -40 ... 60 °C
TT 26:	- Suositeltu generaattorin vähimmäisteho [Sgen] 8 kVA
TT 27:	- Kotelointiluokka (kokonaan asennettuna) IP23
TT 28:	- Ulkomitat (PxLxK) 544x205x443 mm
TT 29:	- Paino ilman varusteita 19.1 kg
TT 30:	- Standardit IEC 60974-1310, IEC 61000-3-12, GB 15579.1

Master T 245 ACDC GM on ammattikäyttöön sopiva monijännitteinen ACDC TIG-hitsauslaite, joka tuottaa 240 A yksivaiheisella 230 V:n virransyötöllä ja soveltuu generaattorikäyttöön. Master T takaa erinomaisen hitauslaadun, tarkkuuden ja energiatehokkuuden. Master T 245 on suorituskykyinen, siinä on suuri hitsausteho ja monipuoliset ominaisuudet kuten kaksoispulssi, MicroTack ja AutoCool, jotka parantavat nopeutta, hallintaa ja energiatehokkuutta. MAX WeldClean -tilassa Master T toimii elektrolyysipuhdistuslaitteena, ja DeMagnetization-tilassa se poistaa kohdeobjektin jäännösmagnetismin. HUOM! WeldClean -prosessi vaatii MTP35X panelin toimiakseen.

**PYYDÄ TARJOUS KONEPAKETEISTA MYYNISTÄMME [info@protools.fi](mailto:info@protools.fi)**



# Kemppi Master T 245 ACDC GM

- (tatala malli) on DC TIG -hitsauksessa
- Perinteiset kosketuspainikkeilla käytettävät paneelit tai TFT-värinäytöllä varustettu paneeli
- MAX WeldClean- ja DeMagnetization-toiminnot
- Laadukas 7 tuuman näyttö
- Weld Assist opastaa hitsaajia tuottavaan hitsaukseen
- MicroTack-, kaksoispulssi- ja AutoCool-toiminnot
- Lisävarusteena saatavat kaksi- ja nelipyöräiset kuljetusyksiköt mahdollistavat suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta
- Laaja valikoima Flexlite TX -TIG-hitsauspolttimia
- Lisävarusteena saatavat kädellä ja jalalla käytettävät kaukosäätimet sekä poltinkaukosäätimet
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Lisävarusteena saatava WeldEye-pilvipalvelu hitsauslaadun hallintaan